

ERGDIS PRODUZIONE: pianifica razionalmente la tua produzione

Questa suite di programmi offre un solido supporto nella pianificazione e nel controllo della produzione, ideale per chi necessita di analizzare con flessibilità le informazioni aziendali. Il prodotto consente infatti di gestire l'intero ciclo produttivo: dalla fase di programmazione, agli avanzamenti; dal versamento del prodotto finito al calcolo dei costi.

CARATTERISTICHE e FUNZIONALITÀ

- Programmazione della produzione
- Calcolo dei costi di produzione
- Definizione del ciclo produttivo
- Documentazione in linea con possibilità di stampa
- Gestione tempi di lavorazione
- Gestione reparti produttivi
- Completa gestione del ciclo produttivo



Un insieme di moduli

- **Distinta/ricetta base e costi**
- **Produzione**
- **Versamenti produzione semplificati**
- **Gestione lavorazioni**
- **Gestione reparti produttivi**
- **Pianificazione della produzione (MRP e CRP)**



Distinta/Ricetta base e costi

La distinta/ricetta base di un prodotto finito o semilavorato viene definita per ogni singolo livello tramite dei legami “padre-figlio” che sussistono tra l’assieme: il prodotto finale o semilavorato e il componente di turno: la materia prima o il semilavorato.

Il modulo di *Ergdis* consente di definire la struttura di un articolo in termini di componenti utilizzati e stabilisce in quale operazione effettuare il loro scarico e su quale versamento. Il programma consente poi di stabilire i tempi di manodopera/macchinari e di inserire eventuali note tecniche e sequenze di produzione.

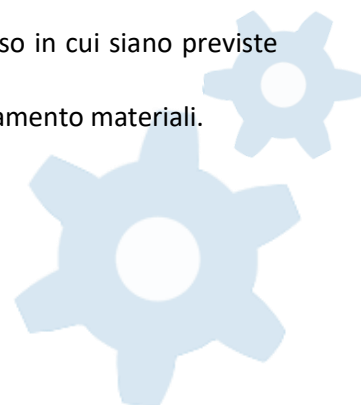
Ogni distinta base può assumere varie configurazioni: a strutture rigide, a gruppi di varianti, con variabilità temporale e con composizioni il cui coefficiente d’impiego viene definito in percentuale o in valore assoluto. Nel modulo è presente inoltre una funzione che analizza i costi di prodotto. Si potranno effettuare simulazioni sulle variazioni dei costi dei singoli elementi per vedere lo scostamento sul prodotto finito, con possibilità di memorizzare i dati su un archivio. Sia l’anagrafico dei costi del prodotto sia le distinte di costo potranno essere stampate a vari livelli, con analisi di dettaglio. Infine il modulo permette di:

- Gestire la struttura determinando la data di inizio e scadenza di ogni legame
- Provvedere alle manutenzioni delle distinte tramite la procedura di sostituzione di massa.
- Creare una distinta base come copia di un’altra.
- Effettuare interrogazioni e stampe delle distinte con esplosioni, implosioni e agganci automatici a situazioni di magazzino per ogni assieme o componente.
- Trasferire automaticamente i valori calcolati degli articoli a costo standard o ultimo.
- Definire la distinta/ricetta definitiva o simulata con la gestione delle varianti.

Produzione

Si tratta di un modulo che gestisce la produzione a medio/lungo termine, registrando i dati provenienti dal ciclo produttivo. Permette in particolare di:

- Effettuare una memorizzazione completa delle distinte e dei cicli dei prodotti in fase di lancio della commessa, con possibilità di modifica rispetto allo standard.
- Gestire gli avanzamenti con possibilità di stamparli.
- Verificare la resa delle commesse, confrontando le risorse previste con quelle utilizzate.
- Gestire i piani di produzione.
- Gestire i versamenti di produzione.
- Realizzare la stampa delle bolle di lavorazione e di trasporto nel caso in cui siano previste lavorazioni esterne.
- Lanciare le commesse con stampa delle liste di prelievo per approntamento materiali.
- Calcolare i costi di commessa
- Calcolare i fabbisogni per piano di produzione.



Versamenti produzione semplificati

Attraverso questo modulo è possibile gestire l'assegnazione dei lotti e lo scarico di magazzino, in fase di dichiarazione della produzione. Permette, in particolare, di dichiarare le materie prime impiegate nelle produzioni. Il programma può inoltre essere parametrizzato per movimentare il magazzino, con definizione automatica delle partite e del lotto. È possibile infine generare la stampa delle etichette del prodotto versato.

Versamenti semplificati in RF

Consentono di effettuare versamenti semplificati tramite l'utilizzo di terminale in RF, che garantisce una totale mobilità, sfruttando eventuali possibili letture di codici a barre dei prodotti.

Gestione lavorazioni

Il modulo, realizzato su video touch screen, gestisce il carico dei prodotti lavorati o confezionati, a partire da una materia prima. In particolare, dopo aver selezionato la materia prima (codice padre) ed il lotto, è possibile indicare i prodotti finiti ottenuti, rilevando automaticamente dalla bilancia il peso e lo sconto. Il programma, in aiuto all'operatore, espone automaticamente tutti i possibili prodotti finiti che si possono ottenere (figli) e, se richiesto, permette di stampare un'etichetta riportante i dati di tracciabilità/peso ed un barcode per le movimentazioni di magazzino.

Un esempio di utilizzo del software in questione emerge nella gestione dei tagli della carne, dove, a partire da un quarto di mezzena, è possibile visualizzare e selezionare tutti i possibili tagli che si possono ottenere.

Gestione reparti produttivi

Il modulo viene utilizzato per calcolare i tempi di lavorazione di ogni articolo, così da determinare sia l'incidenza dei costi della manodopera sul prodotto, sia le rese produttive degli addetti. In ogni reparto è prevista l'installazione di un PC con collegato un rilevatore di transponder (gettoni); l'addetto si trova davanti ad una videata nella quale, dopo aver passato il gettone per il proprio riconoscimento, deve indicare la fase di lavorazione e selezionare il prodotto lavorato. A fine giornata tutte le timbrature di lavorazione vengono riversate nell'archivio storico che permette la determinazione dell'incidenza dei costi sui prodotti e le rese. È possibile infine confrontare le timbrature di lavorazione con le timbrature delle presenze, determinando i tempi improduttivi dei lavoratori.



Pianificazione della Produzione (MRP e CRP)

Consente di effettuare un'efficace pianificazione della produzione, programmando la quantità da produrre e le tempistiche necessarie. Questa è realizzabile in più livelli: il primo livello è definito "pianificazione giornaliera" e viene utilizzato per decidere quale giorno produrre e in che quantità; il secondo livello viene chiamato invece "pianificazione oraria" ed è utilizzato per determinare su quale linea produttiva va assegnata una certa referenza e in quale orario. Ogni decisione viene presa dall'operatore, che attraverso il cruscotto fornito dal modulo, visualizza in tempo reale il piano produttivo pianificato. A supporto del primo livello sono presenti dei modelli configurabili secondo un arco temporale; tipici sono quelli a lungo termine (pianificazione di qualche mese) e a breve termine (pianificazione di qualche settimana). Grazie al programma è possibile decidere quali informazioni del modello si vogliono visualizzare e quali no, ad esempio nel tipo "a breve termine" si potranno visualizzare le giacenze. Questo livello ha inoltre a disposizione tre aree ben distinte: referenze pianificate, ordini clienti da evadere, situazione del magazzino. Consente infine di monitorare i fabbisogni dei semilavorati e delle materie prime necessarie a soddisfare i fabbisogni di produzione.

Il secondo livello, invece, è suddiviso in due aree: referenze inserite e linee di produzione dell'azienda. Con la funzione Drag & Drop gli articoli sono assegnati alle linee di produzione, con visualizzazione del tempo in cui ogni linea è impegnata. Il programma gestisce inoltre una funzione di proposta automatica che assegna le referenze in base ad una sequenza di produzione ideale. Infine l'utente può realizzare dei report della produzione per linea e sequenza produttiva, dei fabbisogni giornalieri e settimanali di produzione, delle coperture dei fabbisogni di produzione e delle scorte.

Ottimizzazione proattiva della produzione

Questa funzione consente di effettuare un'ottimizzazione della produzione, utilizzando al meglio le potenzialità delle linee di produzione e con una maggiore efficienza delle risorse disponibili (materie prime, operatori, ecc.). La proposta di produzione avviene attraverso un algoritmo di Ricerca Operativa che consente di pianificare la produzione di un periodo temporale, razionalizzando l'occupazione delle linee e cercando di rispettare i tempi di spedizione degli ordini clienti. L'operatore dovrà solo verificare e confermare il piano produttivo generato automaticamente dal programma. Il risultato dell'elaborazione indica quali articoli da produrre per soddisfare gli ordini clienti, programmando in quale giorno e fascia oraria realizzare le quantità necessarie. Il software gestisce una serie di eventi quali la rottura della linea, un guasto momentaneo, gli ordini urgenti da evadere ecc., ricalcolando il piano di produzione ottimale.

La proposta di pianificazione considera molti parametri/vincoli di cui ne garantisce il rispetto, tra i quali:

- La capacità produttiva della linea e le sue caratteristiche
- Risorse umane (operatori) necessarie
- La disponibilità delle materie prime in magazzino
- Gli ordini fornitori in arrivo (posticipando eventuali produzioni e anticipandone altre)
- Le sequenze di produzione e i vincoli sulle sequenze con schedulazione automatica di operazioni sulla linea (es. lavaggi, cambio stampi ecc.)